

The background of the advertisement is a photograph of several medical professionals in a clinical setting. They are wearing full personal protective equipment (PPE), including white gowns, blue gloves, and white rubber boots with blue treads. They are working at a table, possibly performing a procedure. The scene is brightly lit, and the overall tone is professional and clinical.

**Inspired
by your comfort,
driven by innovation.**

Français



Bekina® Boots se spécialise dans la conception, la production et la commercialisation de bottes de travail fabriquées avec la technologie NEOTANE®. Nos marchés de niche exigent **des produits de qualité durables, sûrs et confortables** présentant un excellent rapport qualité-prix.

Les bottes Bekina® Boots fabriquées par des artisans experts avec la technologie NEOTANE® répondent aux normes les plus élevées de qualité. Pareillement, nos clients sont des professionnels, toujours prêts à tout donner au quotidien, dans des

conditions de travail les plus diverses et extrêmes. Ils travaillent durement, soumettant à chaque instant leurs bottes à un usage intensif.

Créée en 1962, la société Bekina® Boots peut se targuer de **plus de 55 ans d'expérience qui lui ont permis de devenir un acteur international incontournable**. Cela nous a appris à suivre systématiquement de près les nouvelles tendances, les évolutions et les marchés en expansion constante.

NEOTANE®
TECHNOLOGY





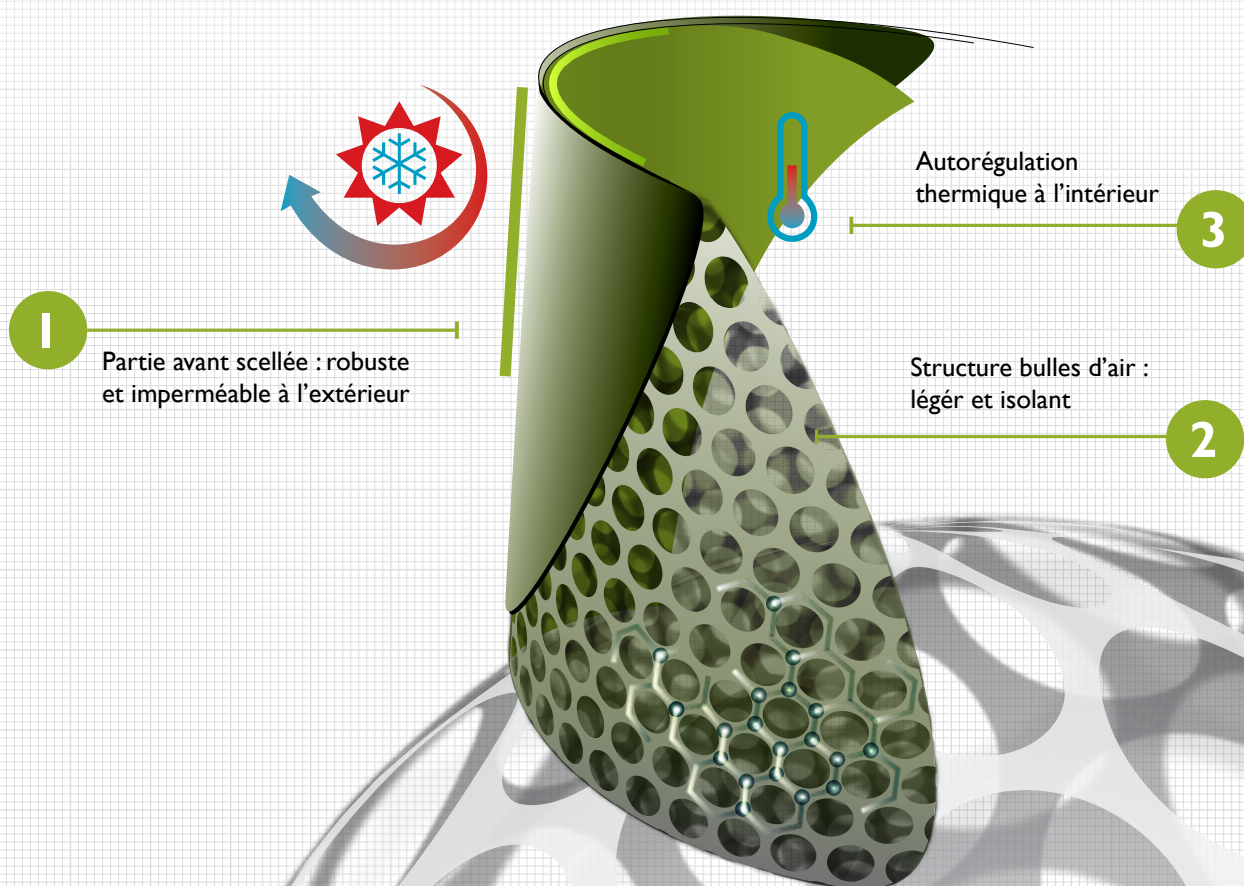
renommée mondiale

bottes de sécurité

pour l'industrie alimentaire



une combinaison d'ingrédients et un traitement novateur



NEOTANE®
TECHNOLOGY

La technologie NEOTANE® est l'association d'un mélange unique de matériaux et d'une méthode innovante de traitement. Le matériau NEOTANE® haute performance a été mis au point en se basant sur plus de 55 ans d'expérience et les réactions de millions d'utilisateurs finaux. Pendant des décennies, nous avons travaillé main dans la main avec les meilleurs fournisseurs d'équipements, garantissant ainsi des produits de grande qualité réalisés à l'aide de la technologie NEOTANE®.

Notre combinaison unique d'ingrédients nous permet d'obtenir un produit aux caractéristiques inégalées. Les bottes Bekina® Boots fabriquées à l'aide de la technologie NEOTANE® sont légères, isolantes, confortables et robustes. Elles offrent une excellente protection contre la saleté ainsi qu'une protection optimale contre les produits chimiques. Aujourd'hui, nous proposons une gamme complète de produits en NEOTANE®. En fonction de votre secteur d'activité, nos spécialistes en R&D ont mis au point une recette NEOTANE® personnalisée. Connaissant parfaitement les besoins et les exigences de votre industrie, nous répondons aux attentes de tous les utilisateurs.

robustes & imperméables

Les bottes Bekina® Boots sont conçues pour un usage intensif et durable. Voilà pourquoi la couche externe des bottes Bekina® Boots est résistante et imperméable. Au cours du processus de durcissement des bottes après la production, une couche naturelle se forme, protégeant la structure des cellules contre la poussière et la pénétration de différents types de produits chimiques. La surface extérieure se nettoie facilement après une dure journée de labeur. Ne craignez donc pas de vous salir.

NEOTANE®

TECHNOLOGY

de petites bulles d'air légères et isolantes

Le NEOTANE® se compose de millions de petites bulles d'air, mélangées et compactées dans le matériau. Ceci confère légèreté et flexibilité aux bottes Bekina® Boots. La botte bouge avec vous et vous pousse vers l'avant. L'air est également un parfait isolant. De ce fait, nos bottes gardent vos pieds au chaud quand il fait froid, tout en offrant le rafraîchissement nécessaire quand il fait chaud.

processus thermique autorégulant

Un processus ingénieux grâce à l'association de la structure à bulles d'air et d'une couche de protection contrôlant la vapeur à l'intérieur de la botte. Cette couche de contrôle de la vapeur garantit une performance thermique accrue tout en protégeant vos pieds des effets de la condensation. Cette association de la doublure, du NEOTANE® et de la semelle intérieure absorbant l'humidité crée un processus d'autorégulation thermique. Voilà comment vous pouvez éviter d'avoir les pieds humides, tout en appréciant les nombreux avantages et le confort exceptionnel de nos bottes.

L'EXPÉRIENCE NEOTANE®

Il faut les porter pour le croire. Chaussez nos bottes et allez-y ! Vous ressentirez immédiatement leur grand confort.



hautement

certifié

essais et normes



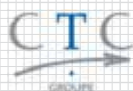
F2413-11



AS/NZS 2210.3:2009



Z195-14



DIN EN ISO 20345:2011
DIN EN ISO 2347:2012



tests et conception en interne

Notre équipe de produits techniques garantit que nos bottes de sécurité font l'objet de contrôles de qualité continus. Bekina® Boots dispose de son propre laboratoire d'essai à la pointe de la technologie. Ceci nous permet de réaliser nos propres essais conformément à toutes les normes internationales. L'équipe réalise également des tests chimiques sur les bottes à la demande du client.

testées et approuvées par les professionnels

Bekina® Boots est toujours à la recherche du confort ultime et d'innovations pratiques afin d'optimiser votre sécurité. Dès que nous lançons de nouvelles bottes pour l'industrie alimentaire, elles sont préalablement testées par un grand nombre d'employés de nos usines de test. Leurs réactions sur le design, le chaussant, le niveau de confort et la sécurité sont primordiaux pour le processus de production ultérieur.

des instituts d'essai de renommée mondiale

Bekina® Boots travaille avec des instituts d'essai de renommée mondiale. De ce fait, nous pouvons exporter nos produits partout à l'étranger en garantissant une sécurité irréprochable lorsque nos bottes sont portées dans les conditions de travail les plus extrêmes.



test d'abrasion



test résistance à la compression



test Martindale



test résistance à la traction



test résistance à la flexion de la semelle



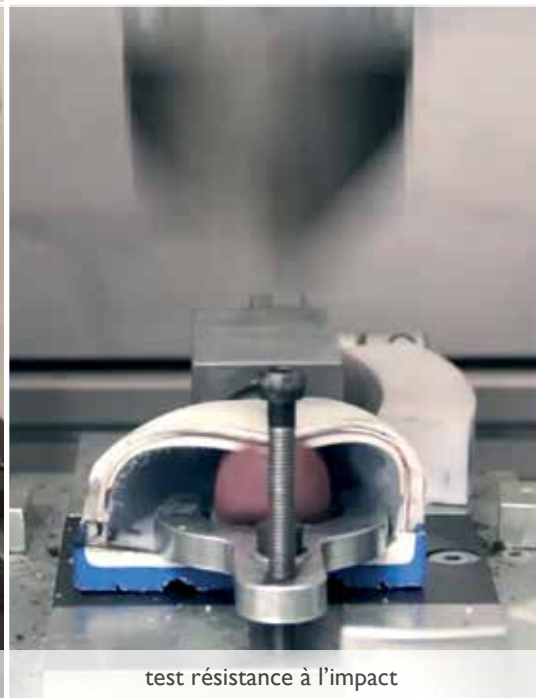
test résistance au glissement



notre panel de test de professionnels



test résistance à la pénétration



test résistance à l'impact



la force de

Bekina® Boots



STEPLITE® FOOD



STEPLITE® X



STEPLITE® XCi



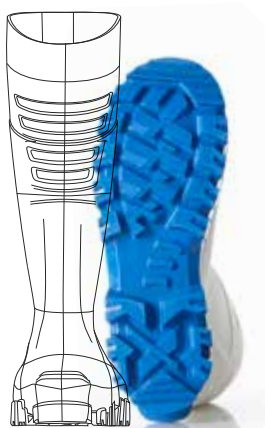
THERMOLITE

| matière | NEOTANE® TECHNOLOGY | NEOTANE® TECHNOLOGY | NEOTANE® TECHNOLOGY | NEOTANE® TECHNOLOGY |
|------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| plus léger que PVC | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| plus léger que le caoutchouc | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| tailles | EU 36 > 48 UK 3.5 > 13 US 4 > 15 | EU 36 > 49 UK 3.5 > 14 US 4 > 16 | EU 37 > 48 UK 4 > 13 US 5 > 15 | EU 39 > 47 UK 6 > 12 US 6 > 14 |
| isolation | -20°C/-4°F | -30°C/-22°F | -40°C/-40°F | -50°C/-58°F |
| poids | | | | |
| épaisseur de la semelle extérieure | + | ++ | +++ | ++++ |
| semelles intérieures | ✓ | | | |
| semelles intérieures ergonomiques | | ✓ | ✓ | ✓ |
| adhérence optimal : SRC | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| non-métallique | | | ✓ | |
| sécurité | O4/S4/S5 | S4 | S4 | S4 |
| chaussant | ajusté | plus large | plus large | ajusté |
| ergot de déchaussement | ✓ | ✓ | ✓ | |
| ligne de coupure | ✓ | ✓ | ✓ | |
| durée de vie supérieure | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |



STEPLITE® FOOD
adapté à toutes corvées

12



STEPLITE® X
confort supérieure

14



sans métal



STEPLITE® XCi
protection grand froid

16



THERMOLITE
froid extrême

18

l'industrie alimentaire

le juste équilibre
entre

le confort,

l'hygiène, la sécurité &
les économies de coûts

la sécurité
avant tout

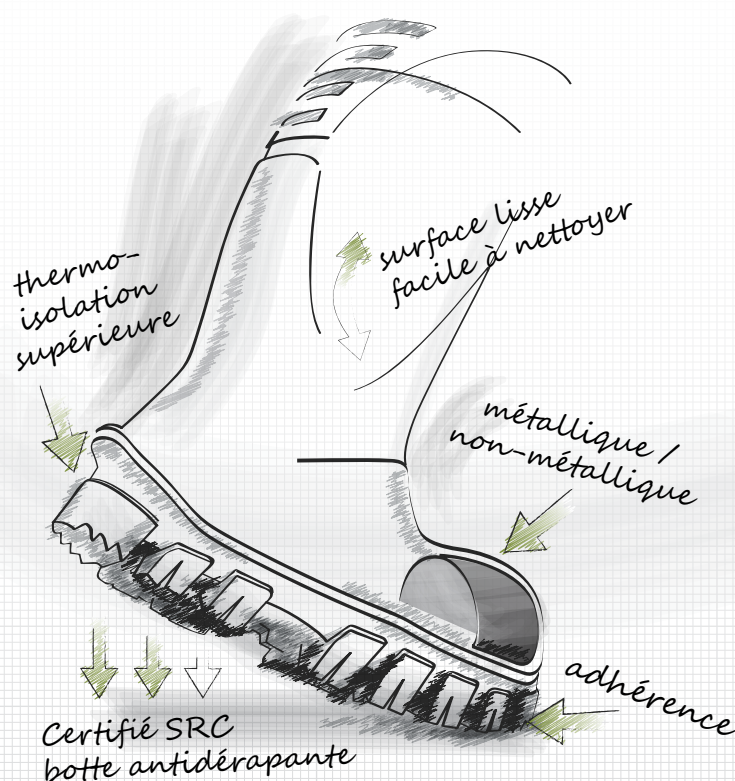
15 % des accidents du travail sont provoqués par des chaussures qui ne sont pas antidérapantes. Les bottes agroalimentaires de Bekina® Boots sont **approuvées SRC** et offrent dans la pratique une meilleure adhérence sur la majorité des revêtements. Employeurs et salariés restent solidement campés sur leurs deux pieds pour éviter les accidents du travail !



l' Hygiène: facile à désinfecter



Moins d'accidents: antidérapantes, adhérence optimale



CONFORT : LÉGÈRETÉ

Nos bottes conçues à l'aide de la technologie NEOTANE® sont beaucoup plus légères que les bottes réalisées dans d'autres matériaux. Le poids des bottes a un impact direct sur le confort ressenti lorsqu'elles sont chaussées. Debout une grande partie de la journée de travail, les ouvriers peuvent ressentir une fatigue intense dans le bas du dos et les jambes à la fin de la journée. À long terme, cela peut avoir une incidence négative sur leur productivité. Il est prouvé que les travailleurs portant des bottes de sécurité légères ressentent nettement moins la fatigue.



excellent rapport qualité-prix

Les bottes Bekina® Boots durent beaucoup plus longtemps que les bottes fabriquées dans des matériaux traditionnels grâce à l'excellente qualité du NEOTANE®.

De ce fait, porter les bottes Bekina® Boots vous permet d'économiser de l'argent tout en ayant un impact positif sur la gestion des déchets.

améliorez le bien-être de vos ouvriers

Des périodes prolongées en position debout devant des postes travail fixes ou des travaux physiques durs sollicitent encore plus les jambes et les articulations. Grâce à Bekina® Boots, vous avez l'impression de **marcher sur des coussins**. Oubliés aussi les matelas antifatigue coûteux et peu pratiques grâce au confort intégré dans nos bottes

l'hygiène: pas de contamination

Grâce à **une codification efficace des couleurs** de nos bottes, vous réduisez au minimum le risque de contamination : choisissez de bottes de différentes couleurs selon les différentes unités de production ainsi délimitant des différents lieux de travail.



EU 36 • 48
UK 3.5 • 13
US 4 • 15

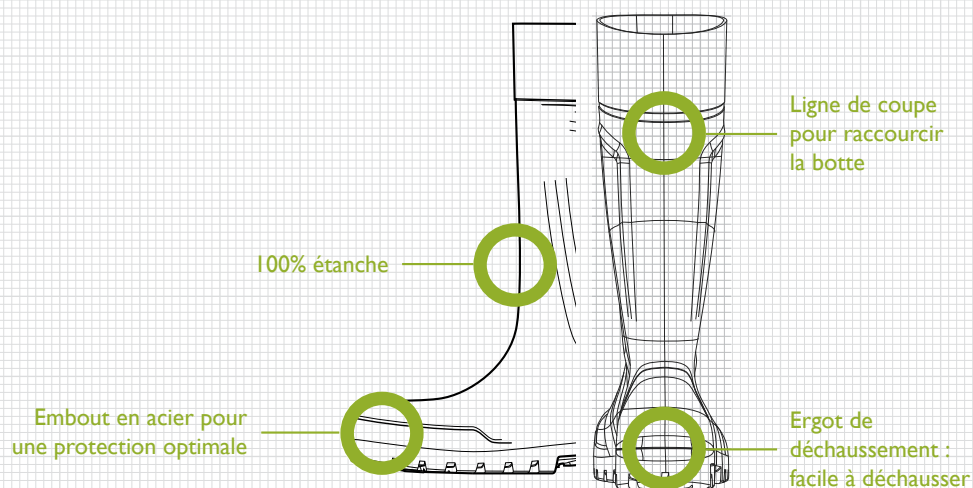
+
semelles
intérieures
Bekina® Boots

STEPLITE® FOOD

adaptée à toutes corvées

CARACTÉRISTIQUES

1. très légère
2. matière souple
3. chaussant ajusté
4. sécurité: embout antiperforation en acier pour une protection optimale (S4)
5. adhérence optimale, sur n'importe quelle surface
6. plus antidérapantes, SRC
7. résistant aux huiles et graisses, sang et divers détergents chimiques
8. différentes couleurs : codification des couleurs





Steplite® Food blanche - réf. P2100/1053 (O4)
réf. P2300/1053 (S4)

Steplite® Food bleue - réf. P2300/5353

Steplite® Food verte - réf. P2300/9180



Aussi disponible en jaune
réf. P2400/2080 (S5)



“Economisez sans faire des concessions sur la qualité et la productivité : c’est ma tâche. En équipant tous les ouvriers avec des Bekina® Boots j’ai épargné 25% sur mon budget grâce à leur durabilité.”

Philippe R.



EU 36 • 49
UK 3.5 • 14
US 4 • 16

+ semelles
intérieures
ergonomiques
Bekina® Boots

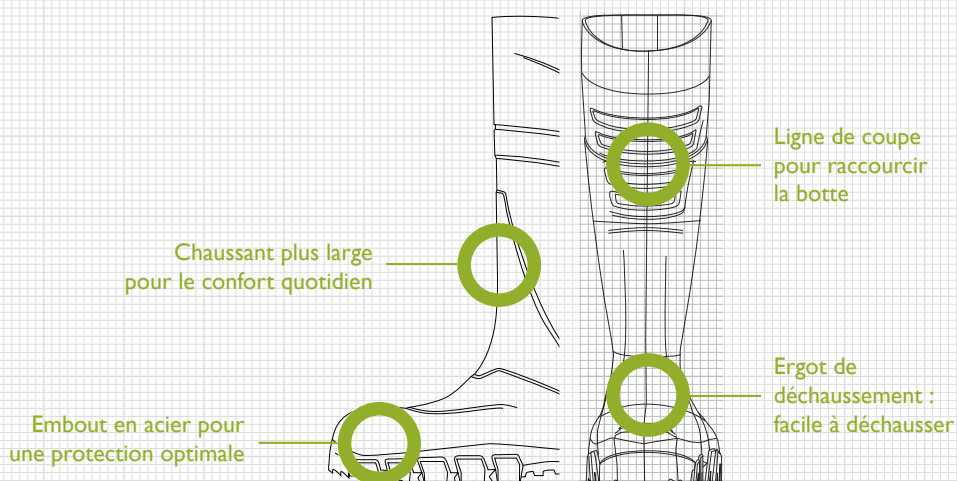


STEPLITE® X

confort supérieure

CARACTÉRISTIQUES

1. très légère
2. chaussant large
3. facile à nettoyer et à désinfecter
4. sécurité: embout antiperforation en acier pour une protection optimale (S4)
5. adhérence optimale, sur n'importe quelle surface
6. plus antidérapantes, SRC
7. résistant aux huiles et graisses, sang et divers détergents chimiques





Steplite®X blanche - réf. X2300/1053

Steplite®X verte - réf. X2300/9180



“Grâce aux Bekina® Boots il y a considérablement moins d'accidents de glisse!”

Arturo P.





sans métal

- 40°C
- 40°F



EU 37 • 48

UK 4 • 13

US 5 • 15

+ semelles
intérieures
ergonomiques
Bekina® Boots

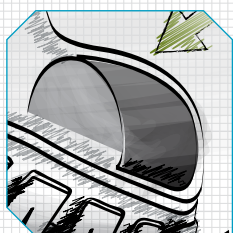


STEPLITE® XCi

protection grand froid

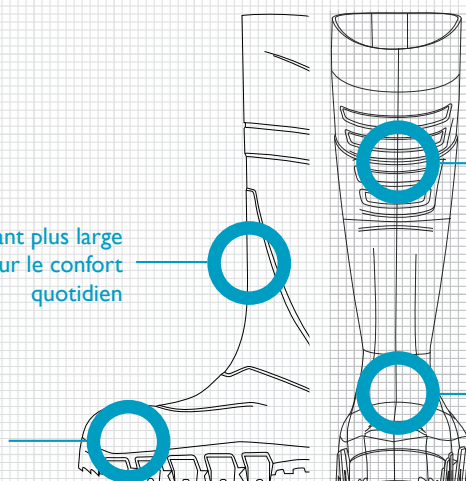
CARACTÉRISTIQUES

1. très légère
2. matière souple pour une marche aisée
3. isolante au froid pour les pieds extra chaud
4. embout sans métal pour éviter l'interférence avec les détecteurs de métaux
5. plus antidérapantes, SRC
6. effet antichoc au talon
7. résistant aux huiles et graisses, sang et divers détergents chimiques



Embout sans métal pour éviter
l'interférence avec les détecteurs
de métaux

Chaussant plus large
pour le confort
quotidien



Ligne de coupe
pour raccourcir
la botte

Ergot de
déchausement :
facile à déchausser



LES DÉTECTEURS DE MÉTAUX

Des détecteurs de métaux peuvent être incorporés en diverses étapes du processus de production alimentaire. En détectant une contamination métallique de produits alimentaires les détecteurs empêchent les particules métalliques de causer des blessures graves aux consommateurs. D'autre part, ces particules métalliques peuvent aussi causer des dégâts importants à la machinerie aussi. Nos bottes de sécurité avec embout non-métallique n'interféreront jamais avec les détecteurs de métaux.



Steplite®XCi blanche - réf. XC800/1053



“Je travaille dans l'industrie de transformation de poisson. J'ai déjà essayé toutes sortes de bottes. Les Bekina® Boots sont les meilleures bottes que j'ai jamais portées : vraiment légères, elles me tiennent au chaud toute la journée, très confortables et très durables.”

Nicola S.





CERTIFIÉ SRC



EU 39 • 47
UK 6 • 12
US 6 • 14

+ semelles
intérieures
ergonomiques
Bekina® Boots



THERMOLITE

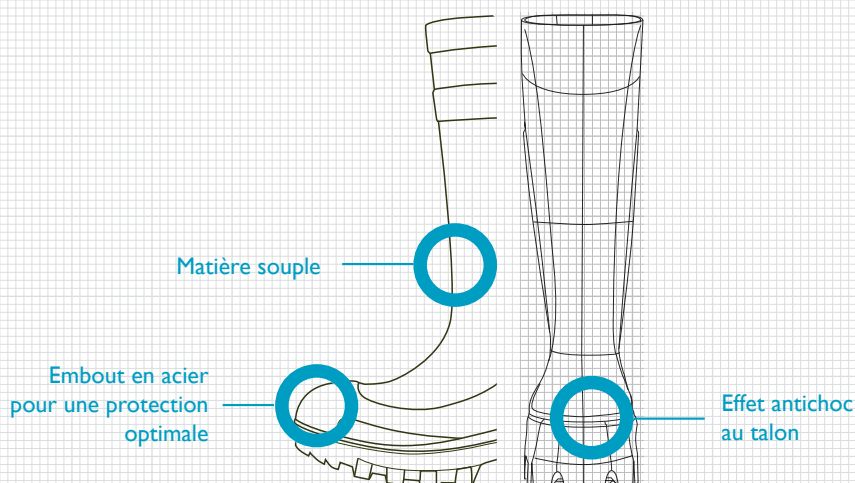
froid extrême

CARACTÉRISTIQUES

1. matière souple, même à -50°C / -58°F
2. extra isolante au froid pour les pieds extra chauds dans les congélateurs
3. sécurité: embout antiperforation en acier pour une protection optimale (S4)
4. adhérence forte
5. plus antidérapantes, SRC
6. effet antichoc au talon
7. résistant aux huiles et graisses, sang et divers détergents chimiques



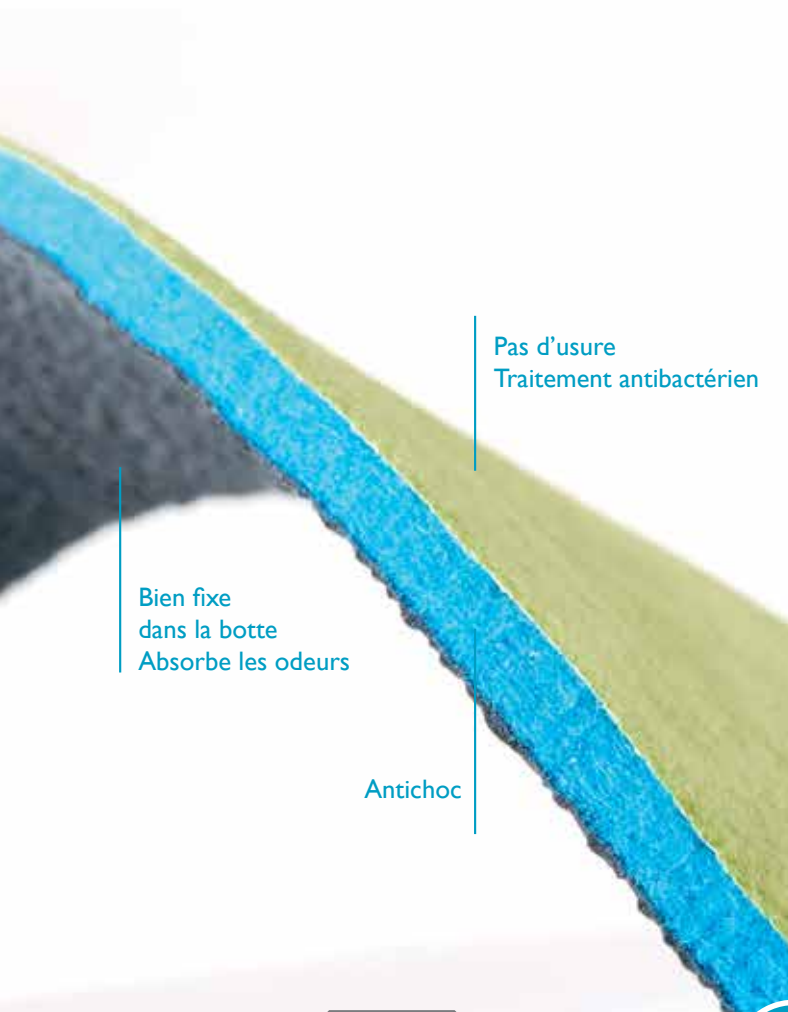
Thermolite verte - réf. Z0300/9173





semelles intérieures

semelles intérieures ergonomiques




Bien fixe
dans la botte
Absorbe les odeurs

Pas d'usure
Traitement antibactérien

Antichoc

Réf. BI01



EU 36 • 48
UK 3.5 • 13
US 4 • 15



Réf. B111



EU 36 • 49
UK 3.5 • 14
US 4 • 16

Pas d'usure
Traitement antibactérien



Control climatique
Chaussant
ergonomique

Antichoc
Effect amortisseur
au talon



**pour un usage
professionnel intensif**







Bekina® Boots NV
Berchemstraat 124
9690 Kluisbergen
La Belgique

T +32 55 39 00 20
info@bekina-boots.com
www.bekina-boots.com



