



Bekina Boots  
Fußbette



XAS1P/5562Y EN  
ISO 20347:2012

# stepliteX

## STORMGRIP

### EIGENSCHAFTEN

- antistatisch
- robust und zugleich leicht
- flexibles Material, mehr Bewegungsfreiheit
- breitere Passform
- ohne Schutzkappe (O4)
- 100% wasserdicht für warme und trockene Füße
- mit einer Vibram-Sohle, die für maximalen Grip und Stabilität auf nassen Untergründen entwickelt wurde – dank wasserableitender Kanäle, breiten Stollen und einem optimierten Mikromuster
- hervorragender Griff, sogar auf nassen und öligen Fußböden (SR zertifiziert)
- Seite der Außenseite: geschlossener Rand, Anti-Netz-Stolpertechnologie
- beständig gegen Öle oder Fette, Dünger und Chemikalien



UK  
CA



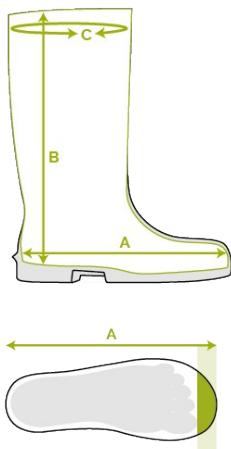
a member of  
**SATRA**  
TECHNOLOGY  
[www.satra.co.uk](http://www.satra.co.uk)



**INNOVATION**  
THROUGH  
**CRAFTSMANSHIP**

# Größentabelle

**EU** 36 - 49 | **UK** 3.5 - 15 | **US** 4 - 16

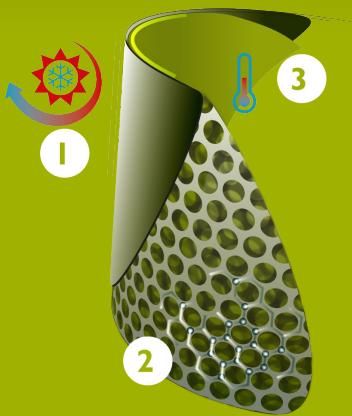


Bitte fügen Sie für  
zusätzlichen Komfort oder  
beim Tragen von dicken  
Socken 1cm hinzu.

Size EU	Size UK	Size US	A. Länge der Einlegesohle mm	A. Länge der Einlegesohle inch	B. Höhe des Schaftes mm	B. Höhe des Schaftes inch	C. Umfang des Schafts mm	C. Umfang des Schafts inch
36	3.5	4	241	9,49	295	11,61	390	15,35
37	4	5	247	9,72	300	11,81	400	15,75
38	5	5.5	253	9,96	305	12,01	410	16,14
39	6	6	260	10,24	310	12,20	420	16,54
40	6.5	7	267	10,51	315	12,40	430	16,93
41	7	8	273	10,75	320	12,60	430	16,93
42	8	9	280	11,02	325	12,80	440	17,32
43	9	10	287	11,30	330	12,99	450	17,72
44	10	11	294	11,57	335	13,19	460	18,11
45	10.5	12	300	11,81	340	13,39	470	18,50
46	11	13	307	12,09	345	13,58	480	18,90
47	12	14	314	12,36	350	13,78	480	18,90
48	13	15	320	12,60	355	13,98	490	19,29
49	14	16	327	12,87	360	14,17	490	19,29

## NEOTANE® TECHNOLOGY

Die NEOTANE®-Technologie ist die Kombination aus einer einzigartigen Materialmischung und ihrer innovativen Verarbeitung. Das Hochleistungsmaterial NEOTANE® wurde auf Grundlage einer über 55 Jahre langen Erfahrung und des Feedbacks von Millionen von Endgebräuchern entwickelt. Seit Jahrzehnten arbeiten wir mit den namhaftesten Herstellern zusammen, um die hohe Qualität der mit der NEOTANE® Technologie gefertigten Produkte zu gewährleisten.



- 1 Versiegelte Vorderseite für eine starke und undurchlässige äußere Hülle
- 2 Eine Struktur aus winzigen Luftblasen: leicht und isolierend
- 3 Selbstregulierendes Thermosystem an der Innenseite



FORTSCHRITTLCHE TECHNOLOGIE



DAUERHAFTER KOMFORT



INNOVATIVE  
SICHERHEITSMERKMALE



LANGLEBIGE MATERIALIEN

